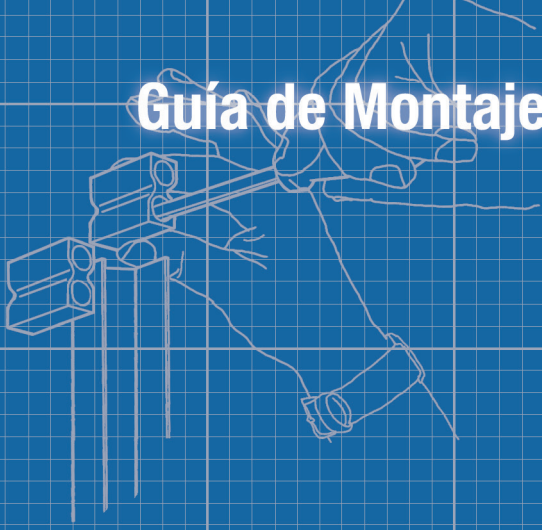
Guía de Montaje



Kit Transfer®
Box

Marzo ■ 2019 - Este Guía sustituye todos los anteriores

Tec-Vidro

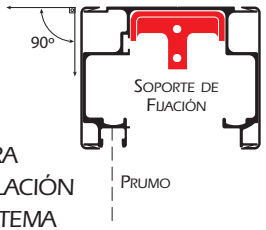
ATENCIÓN:

- Las Medidas de Respiro y los Dibujos de este Guía sirven como referencia de montaje y pueden sufrir modificaciones.
- Consulte siempre el Sitio web para obtener las actualizaciones.
- Observe las Dimensiones Máximas de vidrio recomendadas para cada modelo.
- Este Guía substituye todas las versiones anteriores.

IMPORTANTE:

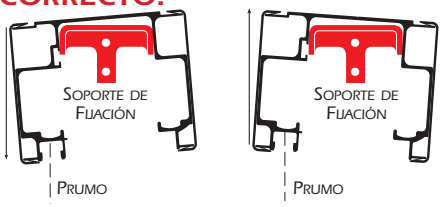
- Hacer la instalación observando "Nivel" y "Verticalidad" exactos, así evitando torsiones y desalineaciones que puedan comprometer el perfecto funcionamiento.
- Siempre que sea posible, utilizar Instrumentos de Medida de Precisión.
- Atencion para la correcta fijación del Carril:

¡CORRECTO!



- Garantizar la escuadra de 90° del Carril en relación a la Verticalidad del sistema en toda la extensión del hueco.
- Verificar los ángulos a cada 50cm

¡INCORRECTO!



- ¡Movimiento de la puerta queda perjudicado!
- El montaje debe ser efectuado por un Profesional Cualificado, con experiencia en Instalaciones con Vidrio Templado.

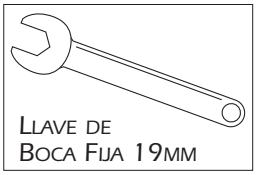
Índice

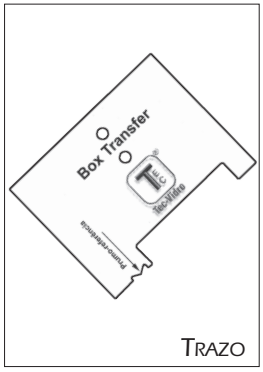
Herramientas 4

Kit Transfer® Box Bt2 5
2 Hojas Móviles

Kit Transfer® Box Bt3 15
1 Hoja Fija y 2 Móviles

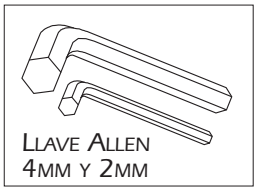
Herramientas

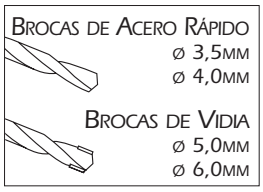

Llave de
Boca Fija 19mm

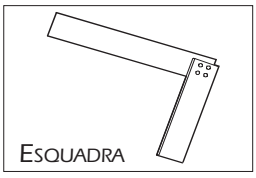


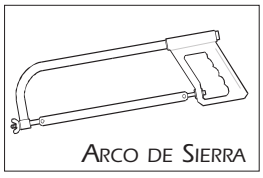
Trazo

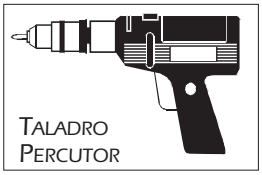
Destornilladores

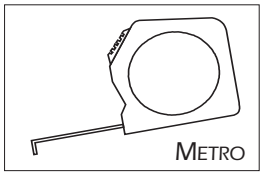

Llave Allen
4mm y 2mm


Brocas de Acero Rápido
ø 3,5mm
ø 4,0mm
Brocas de Vidia
ø 5,0mm
ø 6,0mm

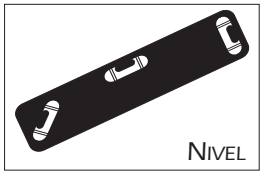

Esquadra

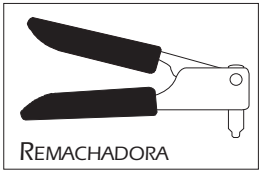

Arco de Sierra

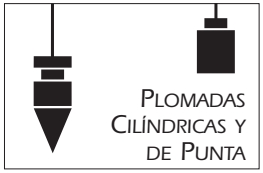

Taladro
Percutor


Metro

Pistola
de Silicona


Nivel


Remachadora


Plomadas
Cilíndricas y
de Punta

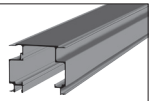
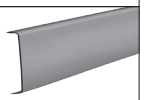
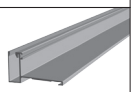
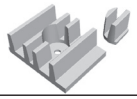
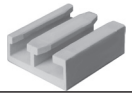
2 Hojas Móviles

BT2

Imagen ilustrativa

Tec-Vidro

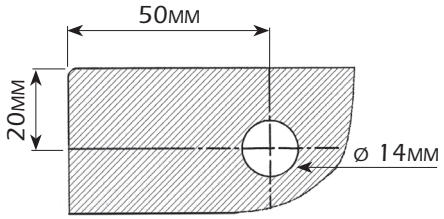
CONTENIDO

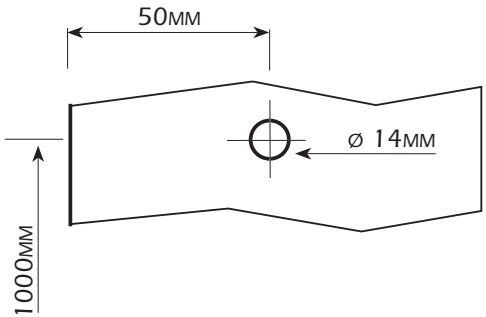
ITEM	CUANT.	DESCRIPCIÓN	DIBUJO
A	01	PERFIL CARRIL	
B	02	PERFIL CAPA	
C	01	PERFIL INFERIOR	
D	02	PERFIL REMATE	
E	02	PERFIL "U" LATERAL	
F	04	REMATE ACABADO CARRIL BT2	
G	02	SOPORTE DE FIJACIÓN BT2	
H	04	POLEA EXCÉNTRICA RODAMIENTO	
I	04	PARADOR LATERAL BT2	
J	01	GUIA DE NAILON BT2	
K	04	TORNILLO CABEZA PAN ø 3,9x32MM	
L	04	TACO S6	
M	05	TORNILLO CABEZA PLANA ø 3,5x22MM	
N	05	TACO S5	

CONTENIDO

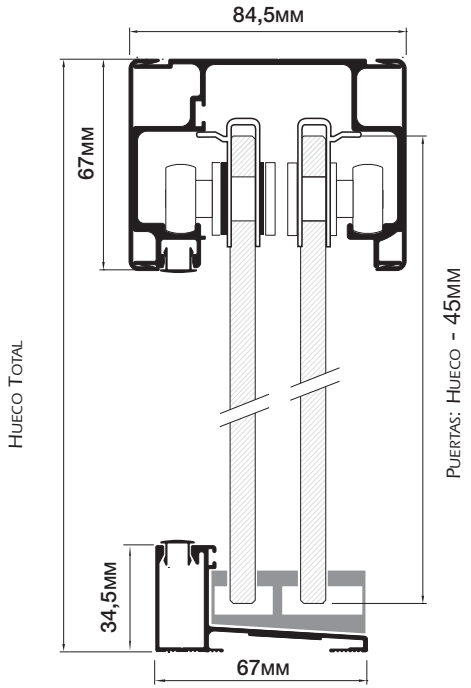
ITEM	CUANT.	DESCRIPCIÓN	DIBUJO
O	02	REMACHE "POP"	
P	02	TIRADOR	
Q	04	TRABA DE SEGURIDAD BT – NAILON	
R	01	BURLETE DE CEPILLO	

AGUJEROS PARA POLEAS Y TIRADOR

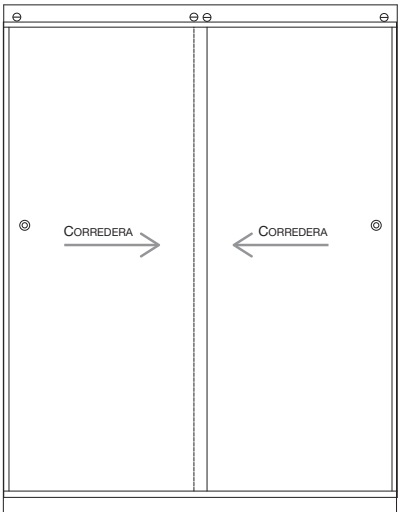




RESPIROS DE ALTURA

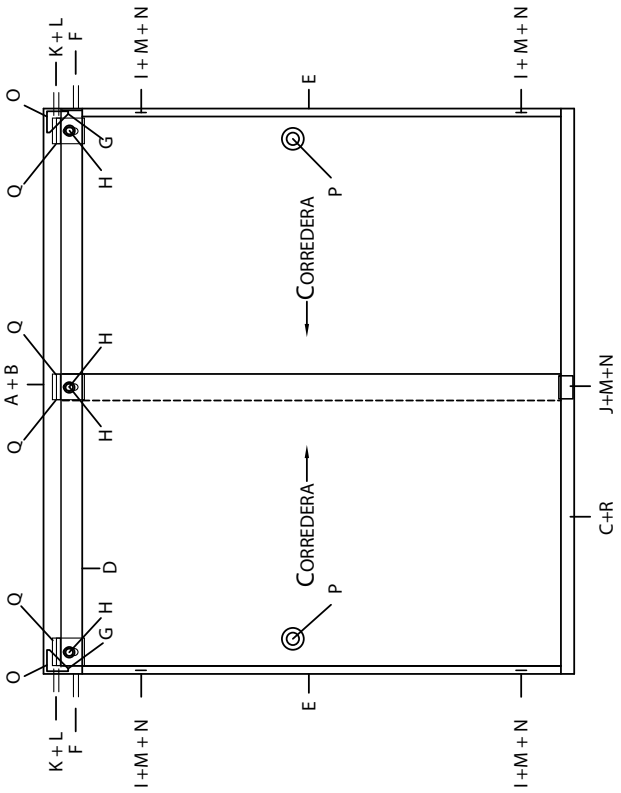


RESPIROS LATERALES

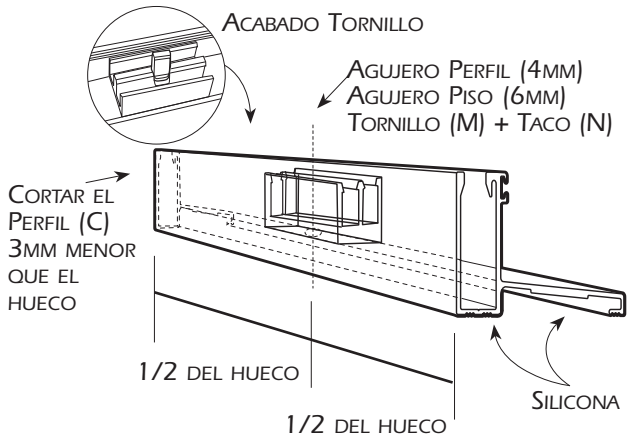


HUECO + 50MM DIVIDIDO POR 2

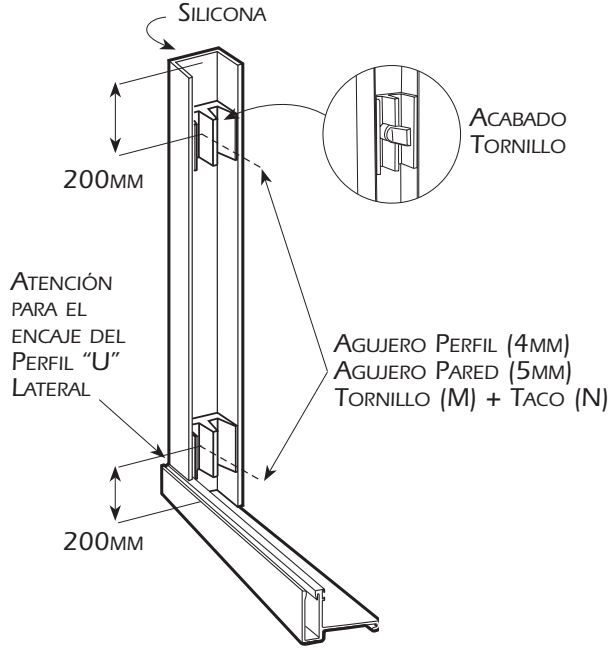
PESO MÁXIMO POR PIEZA DE VIDRIO: 40KG



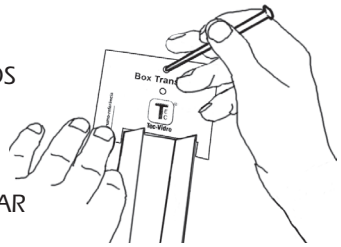
01 MONTAR EL PERFIL INFERIOR (C) CON LA GUÍA DE NAILON (J) CENTRALIZADA

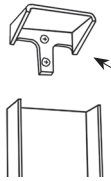


02 CORTAR LOS PERFILES LATERALES (E) 57MM MENOR QUE LA ALTURA TOTAL (TERMINADA) Y FIJAR CON LOS PARADORES LATERALES (I) (VERIFICAR VERTICALIDAD)



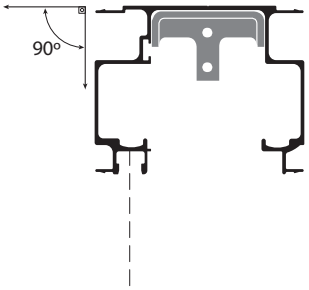
03 MARCAR LOS AGUJEROS DE LOS SOPORTES DE FIJACIÓN (G) UTILIZANDO EL TRAZO Y LOS FIJAR



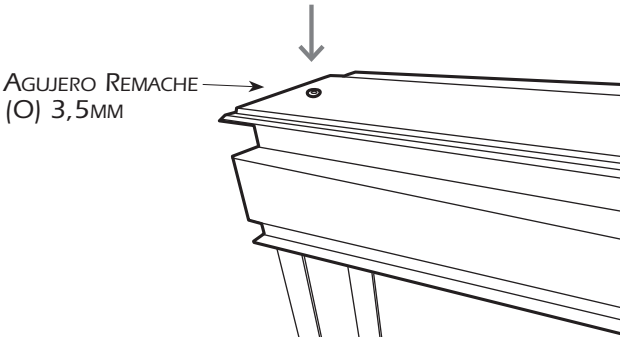


AGUJERO (6MM)
TORNILLO (K) + TACO (L)

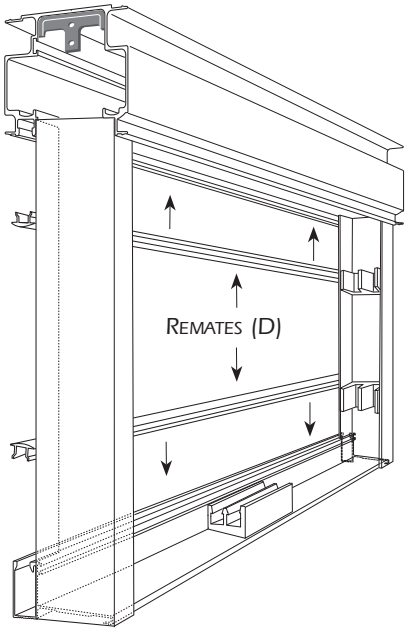
04 OBSERVAR NIVEL, VERTICALIDAD Y ESCUADRA EXACTOS, EVITANDO TORSIONES Y DESALINEACIONES QUE PUEDAN COMPROMETER EL PERFECTO FUNCIONAMIENTO. SIEMPRE QUE POSIBLE, UTILIZAR INSTRUMENTOS DE MEDIDA DE PRECISIÓN



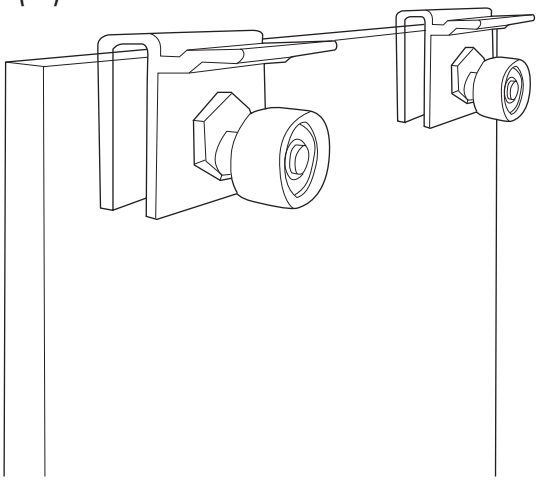
05 ENCAJAR EL PERFIL CARRIL (A) EN LOS SOPORTES DE FIJACIÓN (G) Y LOS FIJAR CON REMACHES (O)



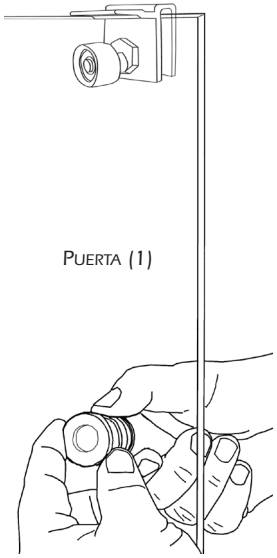
06 COLOCAR LOS PERFILES REMATE (D) EN LA PARTE SUPERIOR DEL CARRIL

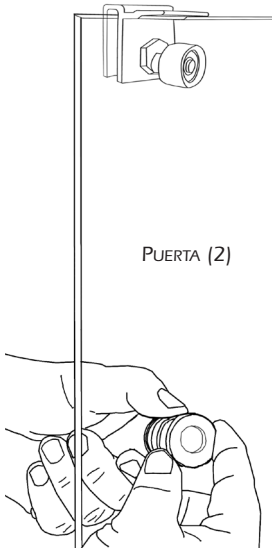


07 PONER LAS TRABAS DE SEGURIDAD (Q) EN LAS PUERTAS UTILIZANDO LAS POLEAS (H) PARA LAS FIJAR

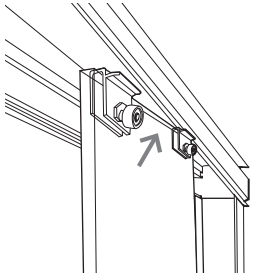


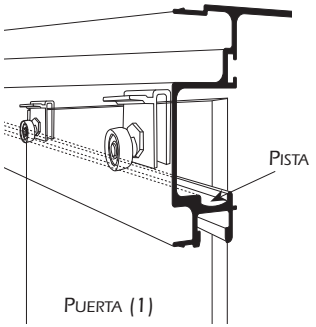
08 MONTAR LOS TIRADORES (P) EN LAS PUERTAS

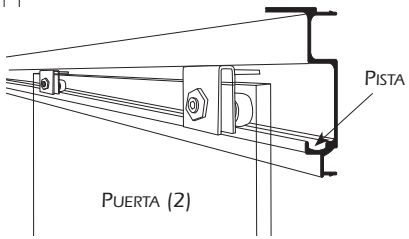




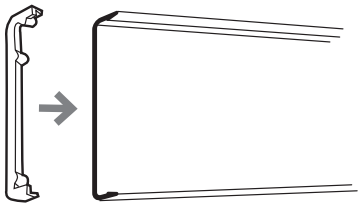
09 COLOCAR LAS PUERTAS EN LAS PISTAS DEL CARRIL SUPERIOR

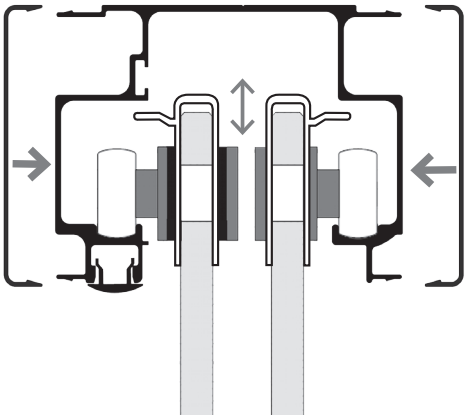




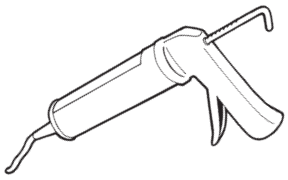


10 AJUSTAR LA ALTURA DE LAS TRABAS (Q) Y COLOCAR LAS CAPAS (B) CON LOS REMATES (F) EN EL PERFIL CARRIL (A)





11 SELLAR TODA LA PERIFERIA DE LA DUCHA UTILIZANDO SILICONA ANTIHONGOS



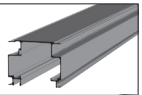
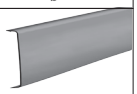
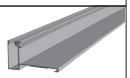
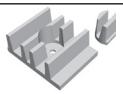
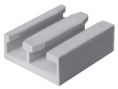
1 HOJA FIJA Y 2 MÓVILES

BT3

IMAGEN ILUSTRATIVA

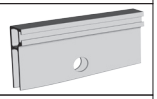
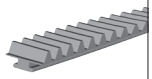
Tec-Vidro

CONTENIDO

ITEM	CUANT.	DESCRIPCIÓN	DIBUJO
A	01	PERFIL CARRIL	
B	02	PERFIL CAPA	
C	01	PERFIL INFERIOR	
D	01	BURLETE DE CEPILLO	
E	02	PERFIL REMATE	
F	02	PERFIL "U" LATERAL	
G	01	PERFIL "U" 27MM	
H	04	REMATE ACABADO CARRIL BT3	
I	02	SOPORTE DE FIJACIÓN BT3	
J	04	POLEA EXCÉNTRICA RODAMIENTO	
K	04	PARADOR LATERAL BT3	
L	02	GUÍA DE NAILON BT3	
M	02	CUÑA DE AJUSTE	
N	04	TORNILLO CABEZA PAN ø 3,9X32MM	
O	04	TACO S6	

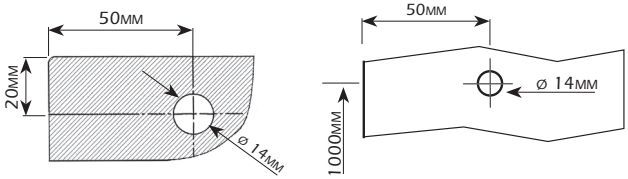
CONTENIDO

BT3

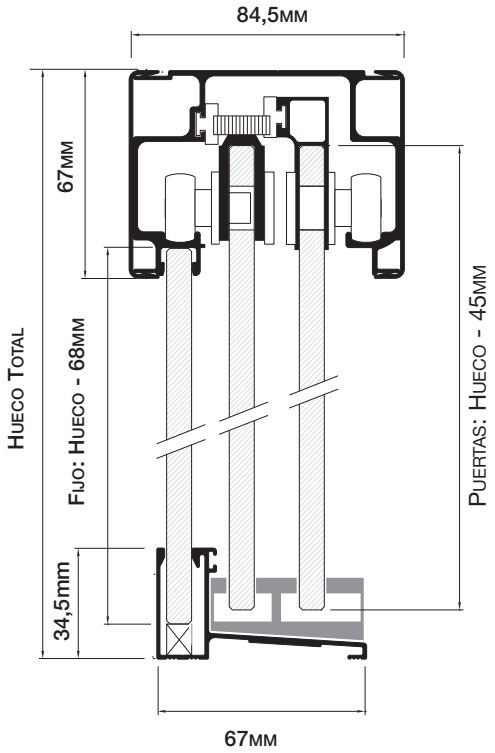
ITEM	CUANT.	DESCRIPCIÓN	DIBUJO
P	10	TORNILLO CABEZA PLANA ø 3,5X22MM	
Q	10	TACO S5	
R	*	SOPORTE DE CREMALLERA BT3	
S	04	TRABA DE CREMALLERA	
T	01	CONJUNTO ENGRANAJE	
U	*	CREMALLERA	
V	02	REMACHE "POP"	
W	01	TIRADOR	
X	01	TRABA DE SEGURIDAD BT – NAILON	
YD	01	CONJUNTO TRABA DE SEGURIDAD BT3 LADO DERECHO	
YE	01	CONJUNTO TRABA DE SEGURIDAD BT3 LADO IZQUIERDO	
Z	02	TORNILLO ALLEN SIN CABEZA M 4X6MM – ACERO INOXIDABLE	

* DE ACURDO CON EL ANCHO DEL HUECO

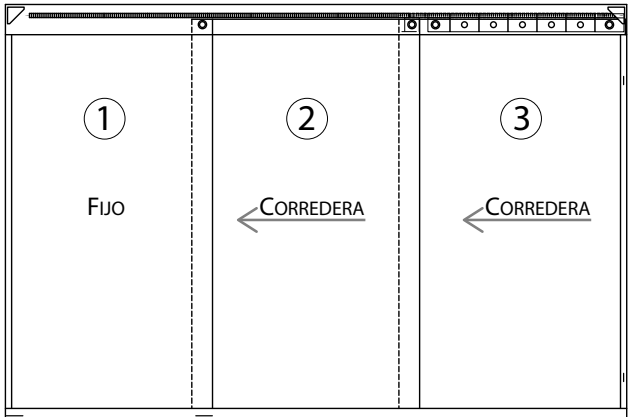
AGUJEROS PARA POLEAS Y TIRADOR



RESPIROS DE ALTURA

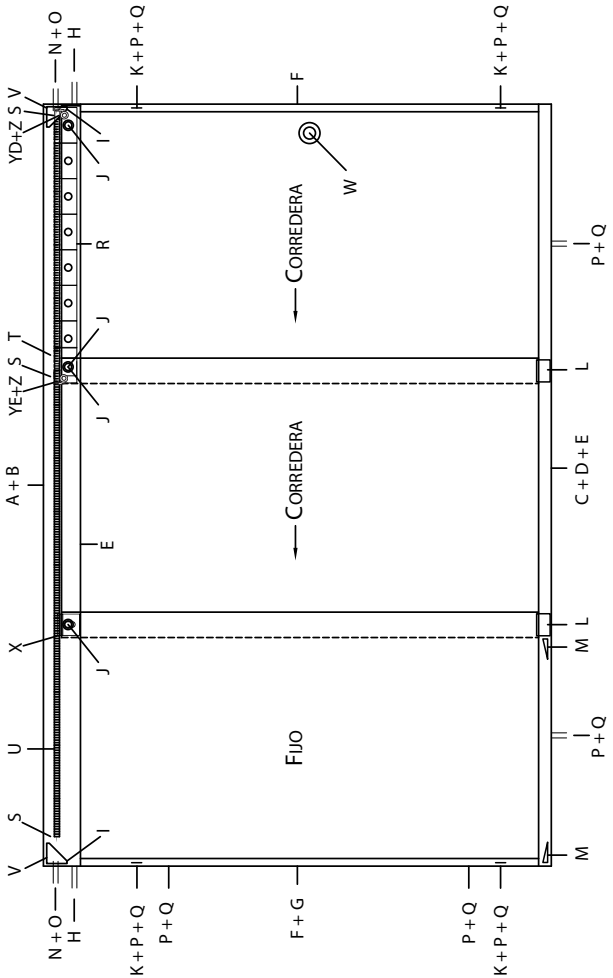


RESPIROS LATERALES

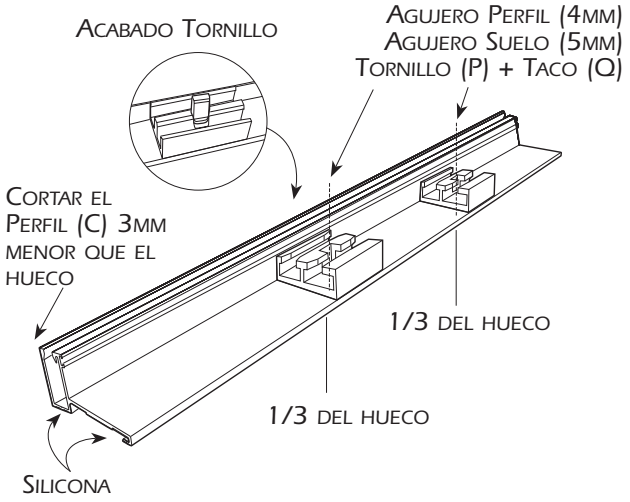


HUECO + 120MM DIVIDIDO POR 3 PARA FIJO Y PUERTAS CORREDERAS (EL ANCHO DE LAS TRES PIEZAS ES IGUAL)

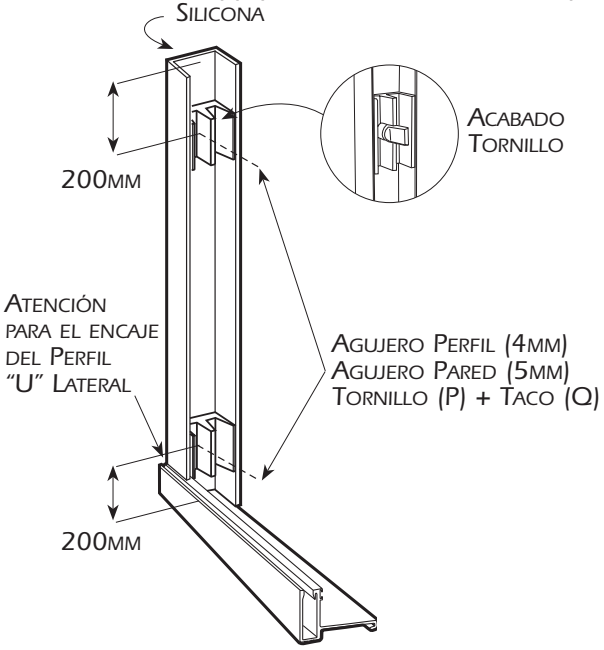
PESO MÁXIMO POR PIEZA DE VIDRIO: 40KG



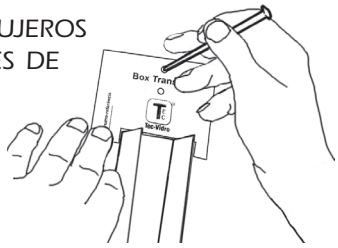
01 MONTAR EL PERFIL INFERIOR (C) CON LAS GUÍAS DE NAILON (L)

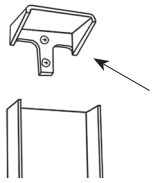


02 CORTAR LOS PERFILES LATERALES (F) 57MM MENOR QUE LA ALTURA TOTAL (TERMINADO) Y FIJAR CON LOS PARADORES LATERALES (I) (VERIFICAR VERTICALIDAD)



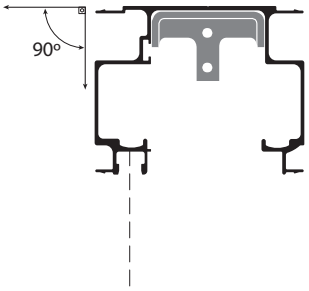
03 MARCAR LOS AGUJEROS DE LOS SOPORTES DE FIJACIÓN (I) UTILIZANDO EL TRAZO Y LOS FIJAR



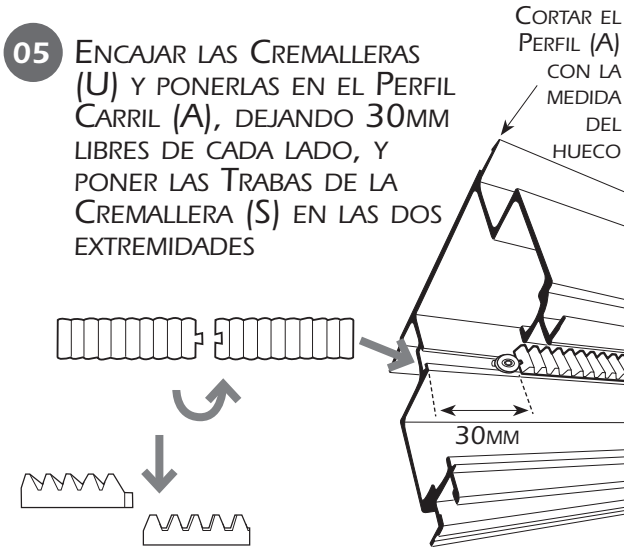


AGUJERO (6MM)
TORNILLO (N) + TACO (O)

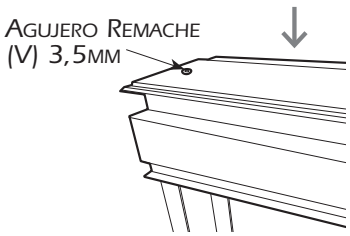
04 OBSERVAR NIVEL, VERTICALIDAD Y ESCUADRA EXACTOS, EVITANDO TORSIONES Y DESALINEACIONES QUE PUEDAN COMPROMETER EL PERFECTO FUNCIONAMIENTO. SIEMPRE QUE SEA POSIBLE, UTILIZAR INSTRUMENTOS DE MEDIDA DE PRECISIÓN



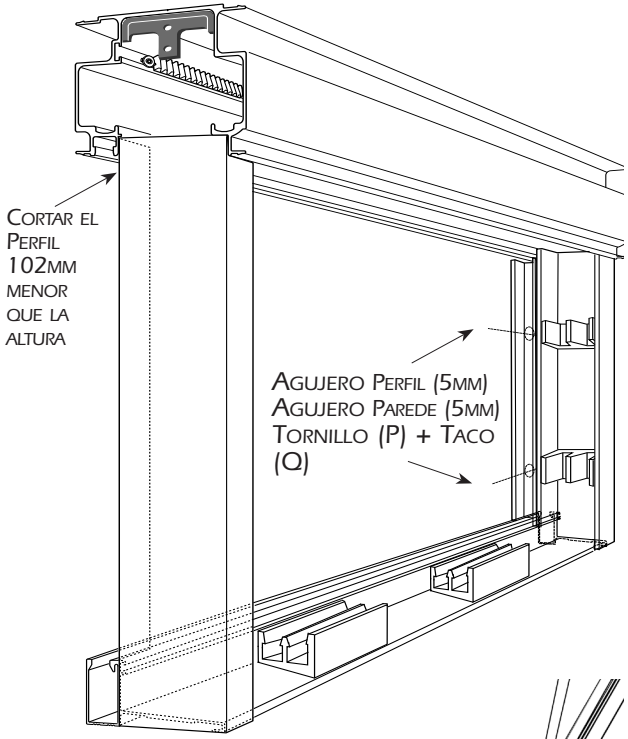
05 ENCAJAR LAS CREMALLERAS (U) Y PONERLAS EN EL PERFIL CARRIL (A), DEJANDO 30MM LIBRES DE CADA LADO, Y PONER LAS TRABAS DE LA CREMALLERA (S) EN LAS DOS EXTREMIDADES



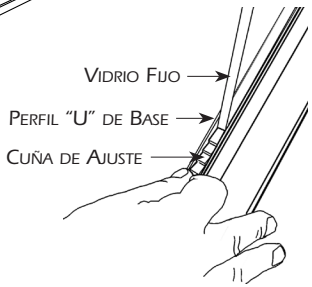
06 ENCAJAR EL PERFIL CARRIL (A) EN LOS SOPORTES DE FIJACIÓN (I) Y LOS FIJAR CON REMACHES (V)



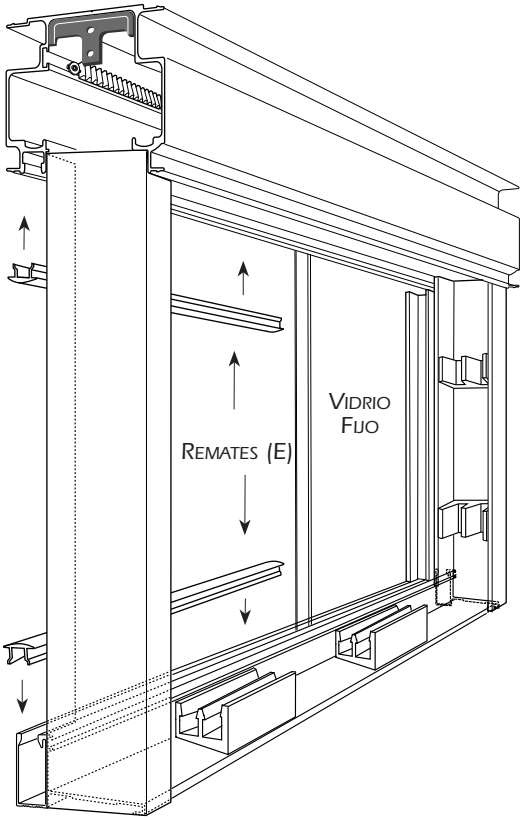
07 CORTAR EL PERFIL "U" 27MM (G) 102MM MENOR QUE LA ALTURA DEL BOX ACABADO Y FIJARLO ENTRE EL PERFIL INFERIOR Y EL PERFIL DE CARRIL



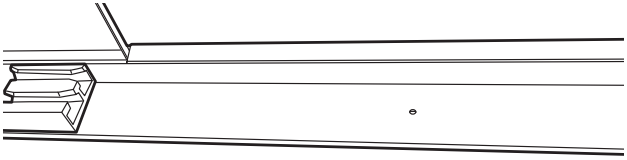
07 PONER EL VIDRIO FIJO, TRABÁNDOLO CON LA CUÑA DE AJUSTE (M)

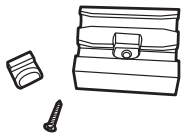


8 PONER LOS PERFILES REMATE (E)

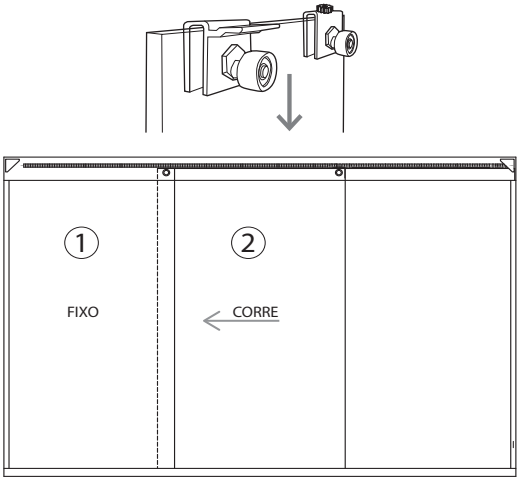


9 RETIRAR LA GUÍA DE NAILON (L) DEL LADO OPUESTO AL VIDRIO FIJO PARA PREPARACIÓN DEL MONTAJE DE LAS PUERTAS

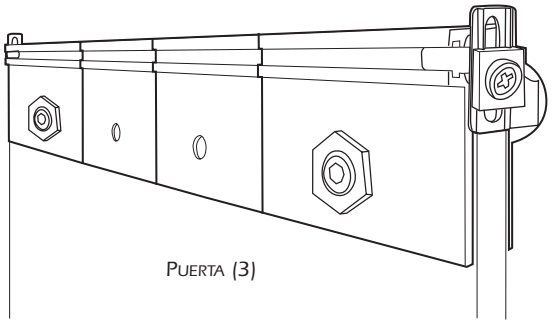




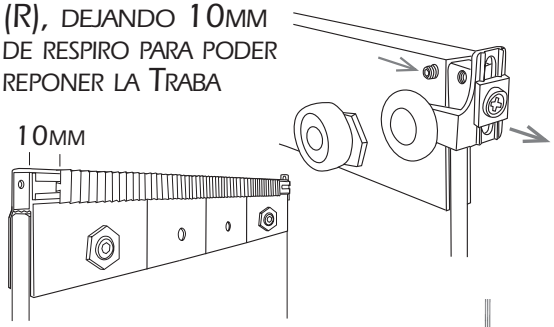
10 INSTALAR LA TRABA DE SEGURIDAD BT – NAILON (X) Y EL CONJUNTO ENGRANAJE (T) EN LA PUERTA (2) UTILIZANDO LAS POLEAS (J) Y PONERLAS MONTADAS EN LA PISTA DEBAJO DE LA CREMALLERA.
ALINEAR LA PUERTA UTILIZANDO LOS EXCÉNTRICOS DE LAS POLEAS Y AJUSTAR LA ALTURA DE LA TRABA DE SEGURIDAD (X)



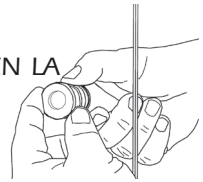
11 INSTALAR LOS SOPORTES DE LAS CREMALLERAS (R) CON LAS TRABAS DE SEGURIDAD (YD Y YE) UTILIZANDO LAS POLEAS (J) EN LA PUERTA (3).
AJUSTAR LOS SOPORTES DE LAS CREMALLERAS INTERMEDIARIOS EN CONFORMIDAD CON EL ANCHO DE LA PUERTA



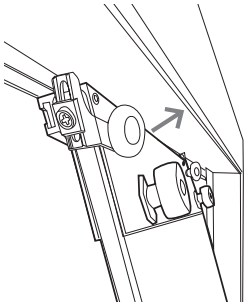
12 AFLOJAR EL TORNILLO (Z) DE LA TRABA DE SEGURIDAD QUE ESTÁ DEL LADO DEL TIRADOR PARA INTRODUCIR LAS CREMALLERAS (R), DEJANDO 10MM DE RESPIRO PARA PODER REPONER LA TRABA

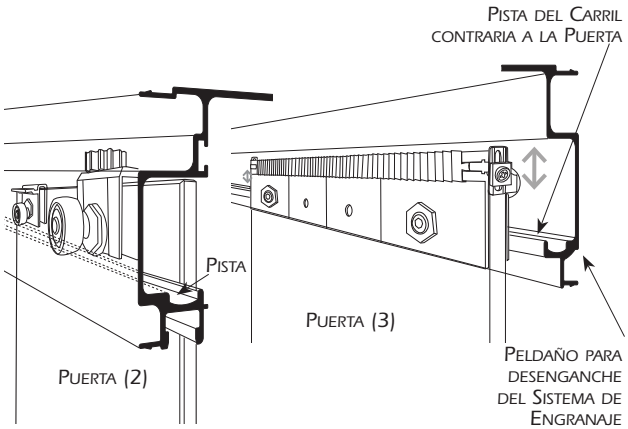


13 INSTALAR EL TIRADOR (W) EN LA PUERTA (3)

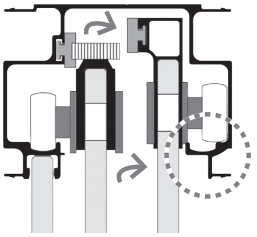


14 PONER LA PUERTA (3) MONTADA EN LA PISTA DEL CARRIL CONTRARIA A LA PUERTA (2) Y ALINEAR UTILIZANDO LOS EXCÉNTRICOS DE LAS POLEAS (J)
AJUSTAR LA ALTURA DE LAS TRABAS DE SEGURIDAD (YD Y YE)

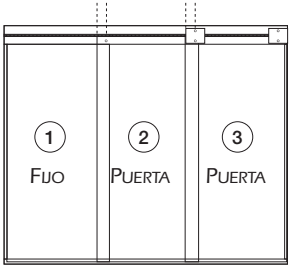


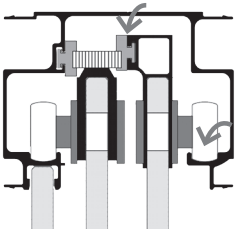


15 UTILIZAR EL PELDAÑO EN LA PISTA DEL CARRIL DE LA PUERTA (3) PARA DESENGANCHAR EL SISTEMA DE ENGRANAJE, POSIBILITANDO EL AJUSTE DE LAS PUERTAS



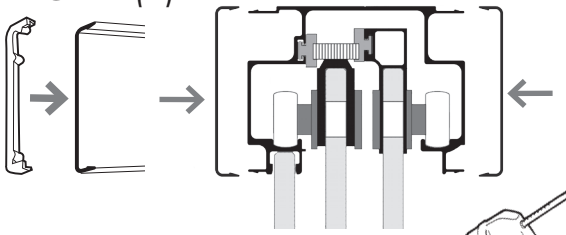
16 HACER EL AJUSTE DEL TRASPASE CON EL SISTEMA DESENGANCHADO. LUEGO, ENGANCHAR EL SISTEMA



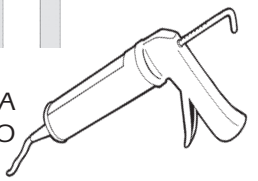


17 REPONER LA GUÍA DE NAILON (L) REMOVIDA EN EL PASO 11

18 CORTAS LAS CAPAS 4MM MENOR QUE EL HUECO PARA ENCAJAR LOS REMATES. PONER LAS CAPAS (B) CON LOS REMATES (H) EN EL CARRIL (A)



19 SELLAR TODA LA PERIFERIA DE LA DUCHA UTILIZANDO SILICONA ANTIHONGOS



Tec-Vidro

- Kits para Duchas, Ventanas y Engeñaría
- Poleas
- Perfiles y Accesorios para Vidrio Templado

Rua 7 de Julho, 32 - Bairro do Socorro
CEP 04760-070 - São Paulo - SP
Tel.: (11) 5682-2366
tecvidro@tecvidro.com.br - www.tecvidro.com.br

TEC - IMP - 1023